Maschinenübersicht

1. Kunststoffverarbeitung

1.1. Thermoplastverarbeitung

1.1.1. Kunststoffe

ABS; PA6; PA6.6; POM; PS; PC; PPS; PBT; PVC; TPU

1.1.2. Spritzmaschinen

Maschinentyp	Anzahl	Schussgewicht [g]	Schließkraft [kN]	Max. Werkzeuggröße [mm]
Arburg 320	2	170	500	320 x 320
Arburg 305	2	120	710	432 x 310
Arburg 270	3	125	500	250 x 250
Arburg 221 K	2	35	350	200 x 200
Arburg 100	2	20	120	100 x 100
Battenfeld 140	1	360	1.400	450 x 450
Battenfeld 380	1	800	3.800	620 x 620
Klöckner F175	1	500	2.000	520 x 520

1.1.3. Kunststoffextrusionsanlagen

Schneckendurchmesser Durchsatz bis	60 mm 25 kg/h	4 Stück
Schneckendurchmesser Durchsatz bis	90 mm 50 kg/h	1 Stück
Schneckendurchmesser Durchsatz bis	45 mm 20 kg/h	2 Stück
Doppelschneckenextruder Durchsatz bis	ø 65 mm 35 kg/h	2 Stück
Schneckendurchmesser Durchsatz bis	48 mm 25 kg/h	1 Stück
Beistellextruder	5 kg/h	2 Stück

1.2. Duroplastverarbeitung

1.2.1. Material

SMC (Matte); BMC (kittförmig)

1.2.2. Pressen

Maschinentyp	Schließkraft [kN]	max. Werkzeuggröße [mm]
Monza 175	1.750	300 x 400
Monza 310	3.100	550 x 800

1.3. Ultraschallschweißen von Kunststoffen

1.3.1. Maschine

Branson 400 B	Leistung 400 Watt	2 Stück
KLN Omega 3 2010	Leistung 1.000 Watt	1 Stück

2. Zerspanung

2.1. Metalle

Messing; Niro; Alu; Stahl; Kunststoffe

2.2. Bearbeitungszentren

2.2.1. Drehen

- CNC-Langdrehautomat „Star- KNC 32“ mit Stangenautomat Ø 8 - 32 mm	1 Stück
- CNC-Langdrehautomat „Star - SR 20 R“ mit Stangenautomat Ø 3 - 20 mm	1 Stück
- CNC-Langdrehautomat „Star - SR 16“ mit Stangenautomat Ø 3 - 16 mm	1 Stück
- CNC-Langdrehautomat „Star - SA 16“ mit Stangenautomat Ø 3 - 16 mm	3 Stück
- CNC-Langdrehautomat „Citizen M 32“ mit Stangenautomat Ø 3 - 32 mm	3 Stück
- CNC-Langdrehautomat „Citizen L 32“ mit Stangenautomat Ø 3 - 32 mm	1 Stück
- CNC-Langdrehautomat „Citizen C 32“ mit Stangenautomat Ø 3 - 32 mm	2 Stück
- CNC-Langdrehautomat „Citizen C 16“ mit Stangenautomat Ø 3 - 16 mm	4 Stück

- CNC-Drehmaschine „Doosan Z290 SMY“ $\varnothing_{\max} = 250\text{mm}$ max. Drehlänge 300mm; Hochdruckkühlung bis 200bar 2 Stück
- CNC- Drehmaschine Okuma LB 12 $\varnothing_{\max} = 250\text{mm}$ 1 Stück
- CNC- Drehmaschine Doosan 280 $\varnothing_{\max} = 250\text{mm}$ 1 Stück

2.2.2. Fräsen

- CNC-Fräsmaschine „Fehlmann“ $U_{\max} = 15000 \text{ min}^{-1}$ 1 Stück
Verfahrwege: X-Achse; Y-Achse; Z-Achse 700 x 315 x 650 mm
- CNC-Fräsmaschine „Quaser SK 40“ $U_{\max} = 15000 \text{ min}^{-1}$ 1 Stück
Verfahrwege: X-Achse; Y-Achse; Z-Achse 700 x 500 x 500 mm
- CNC-Fräsmaschine „Quaser SK 40“ $U_{\max} = 28000 \text{ min}^{-1}$ 1 Stück
Verfahrwege: X-Achse; Y-Achse; Z-Achse 700 x 500 x 500 mm
- CNC-Fräsmaschine „Bridgeport 760“ $U_{\max} = 12000 \text{ min}^{-1}$ 3 Stück
Verfahrwege: X-Achse; Y-Achse; Z-Achse 760 x 610 x 610 mm
- CNC-Fräsmaschine „UX 300“ 5-Achsen $U_{\max} = 12000 \text{ min}^{-1}$ 1 Stück
Verfahrwege: X-Achse; Y-Achse; Z-Achse 410 x 610 x 500 mm

2.3. konventionell Drehen

- Drehmaschine DLZ 500 x 1500 max. $\varnothing$ 500 mm 2 Stück
- Drehmaschine GWD RD250S8 $\varnothing$ 2 - 125 mm 1 Stück
- Drehmaschine DMT 160 x 280 $\varnothing$ 1 - 12 mm 1 Stück

3. Werkzeug- und Formenbau

3.1. Fräsen und Drehen

- CNC-Fräsmaschine „Cincinetti – ARROW II“ 1 Stück
Verfahrwege: X-Achse; Y-Achse; Z-Achse 750 x 510 x 510 mm
- konventionelle Fräsmaschinen Intos Tischgröße 800 x 400 mm 3 Stück
- konventionelle Drehmaschinen GWD LZ 250 Ø 2 - 125 mm 2 Stück
mit digitaler Anzeige

3.2. Senk- und Drahterodieren:

- CNC – AGIE – Drahterodieranlage „Classic 2 S“ 2 Stück
Arbeitshöhe max. 250 mm konisch auf 100 mm, max. 30°
- CNC-Senkerodieranlage Zimmer + Kreim PEC 850 - Z + K 2 Stück
Tischgröße 840 x 600 mm Verfahrwege: X-Achse; Y-Achse; Z-Achse
565 x 400 x 415 mm
- Hansen-Senkerodieranlage 450 IS 1 Stück
Tischgröße 350 x 450 mm Verfahrwege: X-Achse; Y-Achse; Z-Achse
300 x 200 x 3 mm

3.3. Schleifen

- Flächenschleifmaschine „ABA“ Tischgröße 800 x 400 mm 1 Stück
- Universalrundsleifmaschine SU 200 x 600 mm 1 Stück